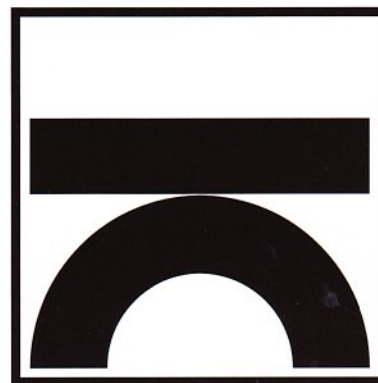
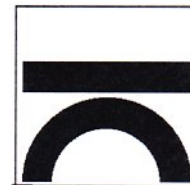


KRAJOWA OCENA TECHNICZNA
Nr IBDiM-KOT-2020/0513 wydanie 1
Zestaw prefabrykatów z betonu zwykłego
do budowy peronów „System
peronowy Typ modula®”



**Instytut
Badawczy
Dróg
i Mostów**



Warszawa, 02 czerwca 2020 r.

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA

Nr IBDiM-KOT-2020/0513 wydanie 1

Na podstawie art 9 ust. 2 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 215), po przeprowadzeniu postępowania zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1968), na wniosek producenta o nazwie:

z siedzibą:

Hering Bau GmbH & Co. KG
Neuländer 1, Holzhausen
D-57299 Burbach, Niemcy

Instytut Badawczy Dróg i Mostów

stwierdza pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego:

Zestaw prefabrykatów z betonu zwykłego do budowy peronów

o nazwie handlowej: **System peronowy Typ modula®**

do zamierzonego zastosowania w budownictwie komunikacyjnym, w zakresie podanym w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej IBDiM.



DYREKTOR

11 
prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Data wydania Krajowej Oceny Technicznej:

02 czerwca 2020 r.

Data utraty ważności Krajowej Oceny Technicznej:

02 czerwca 2025 r.

1 OPIS TECHNICZNY WYROBU BUDOWLANEGO

1.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa

Zgodnie z § 9 ust. 1 pkt 3 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych, Instytut Badawczy Dróg i Mostów ustalił następującą nazwę techniczną:

Zestaw prefabrykatów z betonu zwykłego do budowy peronów

i nazwę handlową: **System peronowy Typ modula®**

wyrobu budowlanego, zwanego dalej: **Systemem peronowym**.

1.2 Nazwa i adres producenta, a także nazwa i adres upoważnionego przez niego przedstawiciela, o ile został ustanowiony

Wnioskodawcą jest producent o nazwie i z siedzibą, które zostały określone na stronie 1/14 niniejszej Krajowej Oceny Technicznej IBDiM. W imieniu producenta wniosek złożył upoważniony przez niego przedstawiciel: **Profilbeton Polska Sp. z o.o.** z siedzibą: **ul. Słoneczny Sad 3 a 72-002 Dołuje**.

1.3 Miejsce produkcji wyrobu

Wyrób jest produkowany w **Hering Bau GmbH & Co. KG** z siedzibą: **Neuländer 1, D-57299 Burbach, Niemcy**.

1.4 Oznaczenie typu i opis techniczny wyrobu

1.4.1 Oznaczenie typu

Na podstawie informacji producenta Instytut Badawczy Dróg i Mostów oznaczył następujące typy wyrobu budowlanego:

- **Płyty peronowe Typ modula®**,
- **Platformy peronowe Typ modula®**.

1.4.2 Opis techniczny wyrobu budowlanego oraz zastosowanych materiałów i komponentów

Przedmiotem Krajowej Oceny Technicznej jest wyrób o nazwie: Zestaw prefabrykatów do budowy peronów, produkowany, jako:

- **Płyty peronowe Typ modula®** - pojedyncze prefabrykowane elementy żelbetowe, stanowiące wierzchnią warstwę peronu determinujące jego krawędź użyteczną, obejmujące strefę zagrożenia lub strefę zagrożenia i strefę wolną od przeszkód; płyty mają grubość od 12 cm do 30 cm, w zależności od posadowienia (oprócz płyty modula® flex o grubości od 8 cm do 14 cm, która zbrojona jest matami z włókna węglowego lub szklanego);
- **Platformy peronowe Typ modula®** - pojedynczy wielkowymiarowy prefabrykowany element żelbetowy, składający się z zespolonych ze sobą płyty i podpór, stanowiący fragment lub całość peronu, determinujący jego krawędź użyteczną, obejmujący strefę zagrożenia lub strefę zagrożenia i strefę wolną od przeszkód.

Płyta peronowa i platforma peronowa posiadają wierzchnią warstwę wykonaną z betonu z odkrytym kruszywem.

Platforma peronowa składa się z podpór, płyty peronowej, wklejonych pasów bezpieczeństwa, wykonanych z betonu klasy C60/75 o szerokości 40 cm, pas ostrzegawczy z wypustkami, w kolorze zbliżonym do białego, pas bezpieczeństwa o szerokości 20 cm z płytki o fakturze sztruksu. oraz wklejonych elementów dotykowych ścieżki prowadzącej o szerokości 40 cm. Rozmieszczenie elementów dotykowych jest zgodne z aktualnymi wytycznymi PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Ipi-1.

Powierzchnia z kruszywem odkrytym powinna być równa, przy czym dopuszcza się nierówności w odkrytym kruszywem do 1,5 mm. Dopuszcza się drobne pory na powierzchni licowej, których głębokość i średnica nie przekracza 3 mm, a powierzchnia nie przekracza 6 cm² na 1 m².

Pozostałe powierzchnie powinny być gładkie, bez pęknięć, raków, miejsc „niedowibrowanych”, ciał obcych w betonie. Dopuszcza się pojedyncze rysy skurczowe o szerokości rozwarcia do 0,1 mm. Dopuszcza się drobne pory na powierzchni licowej, których głębokość i średnica nie przekracza 3 mm, a powierzchnia nie przekracza 6 cm² na 1 m². Dopuszcza się drobne pory na pozostałych powierzchniach, których głębokość i średnica nie przekracza 5 mm, a powierzchnia nie przekracza 20 cm² na 1 m². Dopuszcza się pojedyncze odpryski lub wyszczerbienia krawędzi o głębokości do 5 mm i długości do 20 mm na długości 1 m krawędzi. Dopuszcza się na powierzchniach wykwyty wapienne.

Wygląd zewnętrzny powinien być zgodny z PN-EN 1339.

Do zbrojenia płyt stosowane są pręty stalowe wg PN-ISO 6935-1:1998, PN-ISO 6935-1/Ak:1998, PN-ISO 6935-2:1998, PN-ISO 6935-2/Ak:1998.

Grubość otuliny prętów głównych zbrojenionych: (30 ± 5) mm.

Rysunki płyty peronowej i platformy peronowej zamieszczono w Załączniku.

2 ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

2.1 Zamierzone zastosowanie wyrobu

Płyta peronowa i platforma peronowa są przeznaczone do stosowania w budownictwie komunikacyjnym, w zakresie stosowania według p. 2.2, do budowy peronów jednokrawędziowych i dwukrawędziowych o wysokości 55 cm, 76 cm, 96 cm. Płyta peronowa stosowana jest dla skrajni 1675 mm oraz 1725 mm.

Płyta peronowa i platforma peronowa przeznaczone są do budowy peronów w standardzie podstawowym zgodnie z Id-22.

2.2 Zakres stosowania wyrobu

Na podstawie § 9 ust. 2 pkt 1 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych, Instytut Badawczy Dróg i Mostów stwierdza pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego o nazwie technicznej: **Zestaw prefabrykatów z betonu zwykłego do budowy peronów** i nazwie handlowej: **System peronowy Typ modula®** do zamierzonego zastosowania w budownictwie komunikacyjnym zakresie:

- **kolejowych obiektów inżynierskich** z ograniczeniem do peronów, w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 10 września 1998 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budowle kolejowe i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 151, poz. 987).

2.3 Warunki stosowania wyrobu

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z zamierzeniem, zakresem i warunkami, które podano w Krajowej Ocenie Technicznej oraz w przepisach techniczno-budowlanych, właściwych dla poszczególnych rodzajów budowli w budownictwie komunikacyjnym.

Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1186).

3 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU BUDOWLANEGO I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego zestawiono w tablicy.

Tablica

Lp.	Oznaczenie typu wyrobu budowlanego	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania	Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy	Jedn.	Metody badań według
1	2	3	4	5	6
1	1. Płyta peronowa	Odchyłka od wymiarów nominalnych: - długość - szerokość - grubość - wysokość elementu dotykowego - zwichrowanie krawędzi i powierzchni - odległość pasa bezpieczeństwa od krawędzi peronu	± 5 ± 3 $+ 4/- 1$ $+ 2$ 2 mm/1 m długości ± 5	mm	PN-EN 1339
2		Wytrzymałość na ściskanie, klasa betonu	$\geq C40/50$	-	PN-EN 206
3		Nasiąkliwość	≤ 3	% (m/m)	PN-EN 13369 Zał. G
4		Odporność na zamrażanie/rozmrażanie z udziałem soli odładzających 3 % NaCl - ubytek masy z powierzchni przeznaczonej do ruchu	Po 112 cyklach średnia $\leq 0,1$, pojedynczy wynik $\leq 0,2$	kg/m ²	PN-B- 06265:2018-10
5		Odporność na ścieranie	15 Metoda A ≤ 13 500 Metoda B	mm mm ³	PN-EN 14157
6		Głębokość penetracji wody pod ciśnieniem,	≤ 20	mm	PN-EN 12390-8
7		Odporność na poślizg	≥ 55	USRV	PN-EN 1339
8		Całkowita zawartość alkaliów w betonie $Na_2O_{eq} \leq 3,0$	$\leq 3,0$	kg	Obliczeniowo na podstawie zawartości alkaliów w składnikach betonu

dalszy ciąg tablicy

1	2	3	4	5	6
9	2. Platforma peronowa (płyta peronowa, beton konstrukcyjny elementy ścieżki prowadzącej i elementy dotykowe)	Odchyłka od wymiarów nominalnych: - długość (wysokość), - szerokość, - grubość ścian elementu, - zwichrowanie krawędzi i powierzchni	± 5 ± 3 $+ 4/- 1$ 3 mm/1 m długości		PN-EN 1339
10		Wytrzymałość na ściskanie, klasa betonu	Płyta peronowa: $\geq C40/50$ Beton konstrukcyjny: $\geq C30/37$ Elementy dotykowe, elementy ścieżki prowadzącej: $\geq C30/37$		PN-EN 206
11		Nasiąkliwość	Płyta peronowa ≤ 3 Beton konstrukcyjny, elementy dotykowe, elementy ścieżki prowadzącej ≤ 5	% (m/m)	PN-EN 13369 Zał. G
12		Odporność na zamrażanie/rozmarzanie z udziałem soli odładzających 3 % NaCl - ubytek masy z powierzchni przeznaczonej do ruchu	Płyta peronowa : Po 112 cyklach średnia $\leq 0,1$, pojedynczy wynik $\leq 0,2$ Beton konstrukcyjny, elementy dotykowe, elementy ścieżki prowadzącej: Po 28 cyklach średnia $\leq 1,0$, pojedynczy wynik $\leq 1,5$	kg/m ²	PN-B-06265:2018-10
13		Odporność na ścieranie	Płyta peronowa: 15 Metoda A $\leq 13\ 500$ Metoda B Beton konstrukcyjny, elementy dotykowe, elementy ścieżki prowadzącej: 20 Metoda A $\leq 18\ 000$ Metoda B	mm mm ³	PN-EN 14157
14		Głębokość penetracji wody pod ciśnieniem	Płyta peronowa ≤ 20 Beton konstrukcyjny, elementy dotykowe, elementy ścieżki prowadzącej: ≤ 50	mm	PN-EN 12390-8
15		Odporność na poślizg	Płyta peronowa, elementy dotykowe, elementy ścieżki prowadzącej ≥ 55	USRV	PN-EN 1339
16		Całkowita zawartość alkaliów w betonie $Na_2O_{eq} \leq 3,0$	Płyta peronowa: $\leq 3,0$	kg	Obliczeniowo na podstawie zawartości alkaliów w składnikach betonu

4 PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

4.1 Wytyczne dotyczące pakowania

Szczegóły dotyczące pakowania zawarte są w instrukcji producenta.

4.2 Wytyczne dotyczące transportu i składowania

Prefabrykowane elementy peronu mogą być przenoszone na terenie zakładu produkcyjnego po uzyskaniu przez beton wytrzymałości co najmniej 28 MPa. Do transportu pionowego płyty peronowej producent ustala ilość mocowań i wytrzymałość uchwytów uzależnione od gabarytów i ciężaru elementów. Prefabrykaty płyt peronowych mogą być przewożone środkami transportu dostosowanymi do zamówionych gabarytów elementów w liczbie sztuk nieprzekraczającej dopuszczalnego obciążenia zastosowanego środka transportu. Rozmieszczenie elementów na środkach transportu powinno być symetryczne i zabezpieczyć je przed uszkodzeniem oraz zapewnić równomierne obciążenie środków transportu. Płyty peronowe należy układać w pozycji wbudowania, na podkładkach z odstępami zapewniającymi załadunek i rozładunek za pomocą sprzętu mechanicznego. Do transportu można przekazywać elementy, w których beton osiągnął 70 % wytrzymałości projektowanej.

Składowanie prefabrykowanych płyt peronowych powinno odbywać się na wyrównanym, utwardzonym i odwodnionym podłożu. Elementy należy układać na podkładkach z zachowaniem prześwitu co najmniej 10 cm pomiędzy podłożem a elementem.

4.3 Sposób znakowania wyrobu budowlanego

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966) oraz w rozporządzeniu Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 13 czerwca 2018 r. zmieniającym rozporządzenie w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym. (Dz. U. z 2018 r. poz. 1233).

Przed oznakowaniem wyrobu znakiem budowlanym należy sporządzić krajową deklarację właściwości użytkowych wyrobu budowlanego według wzoru opublikowanego w załączniku nr 2 do cytowanego rozporządzenia oraz udostępnić ją w sposób opisany w rozporządzeniu.

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikujący pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe,
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja zgodności jest na niej udostępniona.

5 OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

5.1 Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z Załącznikiem nr 1 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966) oraz rozporządzeniem Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 13 czerwca 2018 r. zmieniającym rozporządzenie w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2018 r. poz. 1233) Instytut Badawczy Dróg i Mostów wskazuje dla wyrobu budowlanego o nazwie technicznej: **Zestaw prefabrykatów z betonu zwykłego do budowy peronów** i nazwie handlowej: **System peronowy Typ modula®** wymagany **krajowy system 4 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych**.

Zgodnie z § 4 cytowanego wyżej rozporządzenia w **krajowym systemie 4 ocena i weryfikacja stałości właściwości użytkowych** wyrobu budowlanego obejmuje:

działania producenta:

- określenie typu wyrobu budowlanego,
- prowadzenie zakładowej kontroli produkcji.

5.2 Określenie typu wyrobu budowlanego

Określenie typu wyrobu budowlanego obejmuje ocenę właściwości użytkowych w odniesieniu do zasadniczych charakterystyk i zamierzonego zastosowania tego wyrobu określonych w rozdziale 3 oraz właściwości identyfikacyjnych wg pkt 1.4.2 niniejszej Krajowej Oceny Technicznej, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

5.3 Zakładowa kontrola produkcji

Wyrób budowlany, objęty niniejszą Krajową Oceną Techniczną, powinien być produkowany zgodnie z systemem zakładowej kontroli produkcji.

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego, określonych w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna zawierać:

- a) strukturę organizacyjną,
- b) wymagania dla personelu (kwalifikacje, uprawnienia, odpowiedzialność za poszczególne elementy zakładowej kontroli produkcji, szkolenia),
- c) audyty wewnętrzne, prowadzenie działań korygujących i zapobiegawczych,
- d) nadzór nad dokumentacją i zapisami,
- e) plany kontroli i badania surowców, wymagania,
- f) plany kontroli i badania gotowego wyrobu,
- g) nadzór nad wyposażeniem produkcyjnym,
- h) nadzór nad wyposażeniem do kontroli i badań z zachowaniem spójności pomiarowej,
- i) nadzór nad procesem produkcyjnym, w tym prowadzone kontrole i badania międzyoperacyjne,
- j) opis prac podzlecanych i tryb ich nadzoru,
- k) postępowanie z wyrobem niezgodnym i reklamacjami,

l) opis sposobu pakowania, transportu i składowania oraz sposób znakowania wyrobu.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być uzupełniona o dokumentację techniczną, specyfikacje techniczne (normy wyrobu, normy badawcze, europejskie lub krajowe oceny techniczne, itp.), przepisy prawa.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001:2015-10 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Krajowej Oceny Technicznej.

5.4 Badania gotowych wyrobów

5.4.1 Program badań

Program badań gotowych wyrobów obejmuje badania bieżące.

5.4.2 Badania bieżące

Badania bieżące **plyty peronowej** obejmują:

- a) sprawdzenie aspektów wizualnych, p.1.4.2,
- b) sprawdzenie odchyłek od wymiarów, tablica, lp. 1,
- c) badanie wytrzymałości na ściskanie, tablica, lp.2,
- d) badanie nasiąkliwości, tablica, lp.3,
- e) odporności na zamrażanie/rozmarzanie z udziałem soli odladzających, tablica, lp. 4,
- f) badanie odporności na ścieranie, tablica, lp.5,
- g) badanie głębokości penetracji wody pod ciśnieniem, tablica, lp.6,
- h) badanie odporności na poślizg, tablica, lp.7,
- i) sprawdzenie całkowitej zawartości alkaliów w betonie $\text{Na}_2\text{O}_{\text{eq}}$, tablica, lp.8.

Badania bieżące **platformy peronowej** obejmują:

- a) sprawdzenie aspektów wizualnych, p.4.2,
- b) sprawdzenie odchyłek od wymiarów, tablica, lp. 9,
- c) badanie wytrzymałości na ściskanie, tablica, lp.10,
- d) badanie nasiąkliwości, tablica, lp.11,
- e) odporności na zamrażanie/rozmarzanie z udziałem soli odladzających, tablica, lp. 12,
- f) badanie odporności na ścieranie, tablica, lp.13,
- g) badanie głębokości penetracji wody pod ciśnieniem, tablica, lp.14,
- h) badanie odporności na poślizg, tablica, lp.15,
- i) sprawdzenie całkowitej zawartości alkaliów w betonie $\text{Na}_2\text{O}_{\text{eq}}$, tablica, lp.16.

5.5 Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań bieżących należy pobierać zgodnie z ustaleniami dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

5.6 Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, lecz nie rzadziej niż:

- aspekty wizualne – codziennie,
- odchyłki od wymiarów – 8 elementów na 6 dni produkcji,

- wytrzymałość na ściskanie – 1 raz na tydzień,
- nasiąkliwość – 1 raz na miesiąc,
- odporność na zamrażanie/rozmarzanie z udziałem soli odladzających – co najmniej raz na 24 miesiące,
- odporność na ścieranie – 1 raz na rok,
- głębokość penetracji wody pod ciśnieniem – 1 raz na rok.
- odporność na poślizg – 1 raz na rok,
- sprawdzenie całkowitej zawartości alkaliów w betonie $\text{Na}_2\text{O}_{\text{eq}}$, - przy każdej zmianie recepty laboratoryjnej na beton.

5.7 Ocena wyników badań

Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego są zgodne ze wszystkimi właściwościami użytkowymi określonymi w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej IBDiM.

6 POUCZENIE

6.1 Krajowa Ocena Techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.

6.2 Krajową Ocenę Techniczną uchyla jednostka, która ją wydała, z własnej inicjatywy albo na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy.

6.3 Krajowa Ocena Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2003 r. Nr 119, poz. 1117, ze zm.).

7 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

W postępowaniu o wydanie Krajowej Oceny Technicznej wykorzystano:

7.1 Przepisy

- a) Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 215);
- b) Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t.j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1186);
- c) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1968);
- d) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 13 czerwca 2018 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2018 r., poz. 1233);
- e) Rozporządzenie Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 13 czerwca 2018 r. zmieniającym rozporządzenie w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2018 r., poz. 1233).

7.2 Polskie Normy i inne dokumenty

- a) PN-EN 206+A1:2016-12 Beton – Wymagania, właściwości, produkcja i zgodność,
- b) PN-EN 1339:2005 Betonowe płyty brukowe – Wymagania i metody badań,

- c) PN-EN 12390-8:2019-08 Badania betonu – Część 8: Głębokość penetracji wody pod ciśnieniem,
- d) PN-EN 13369:2018-05 Wspólne wymagania dla prefabrykatów z betonu,
- e) PN-EN 14157:2017-11 Metody badań kamienia naturalnego – Oznaczanie odporności na ścieranie,
- f) PN-ISO 6935-1:1998 Stal do zbrojenia betonu – Pręty gładkie,
- g) PN-ISO 6935-1/Ak:1998 Stal do zbrojenia betonu – Pręty gładkie – Dodatkowe wymagania stosowane w kraju,
- h) PN-ISO 6935-2:1998 Stal do zbrojenia betonu – Pręty żebrowane,
- i) PN-ISO 6935-2/Ak:1998 Stal do zbrojenia betonu – Pręty żebrowane – Dodatkowe wymagania stosowane w kraju,
- j) PN-EN ISO 9001:2015-10 Systemy zarządzania jakością – Wymagania,
- k) PN-B-06265:2018-10 Beton - Wymagania, właściwości, produkcja i zgodność - Krajowe uzupełnienie PN-EN 206+A1:2016-12
- l) Id-22 Warunki techniczne budowy i odbioru peronów pasażerskich aspekty: peronowe krawędzie dostępu, nawierzchnie i korpus peronu, PKP PLK S.A., 2015 r.
- m) Ipi-1 Wytyczne architektoniczne dla kolejowych obiektów obsługi podróżnych, PKP PLK S.A. Warszawa 2018

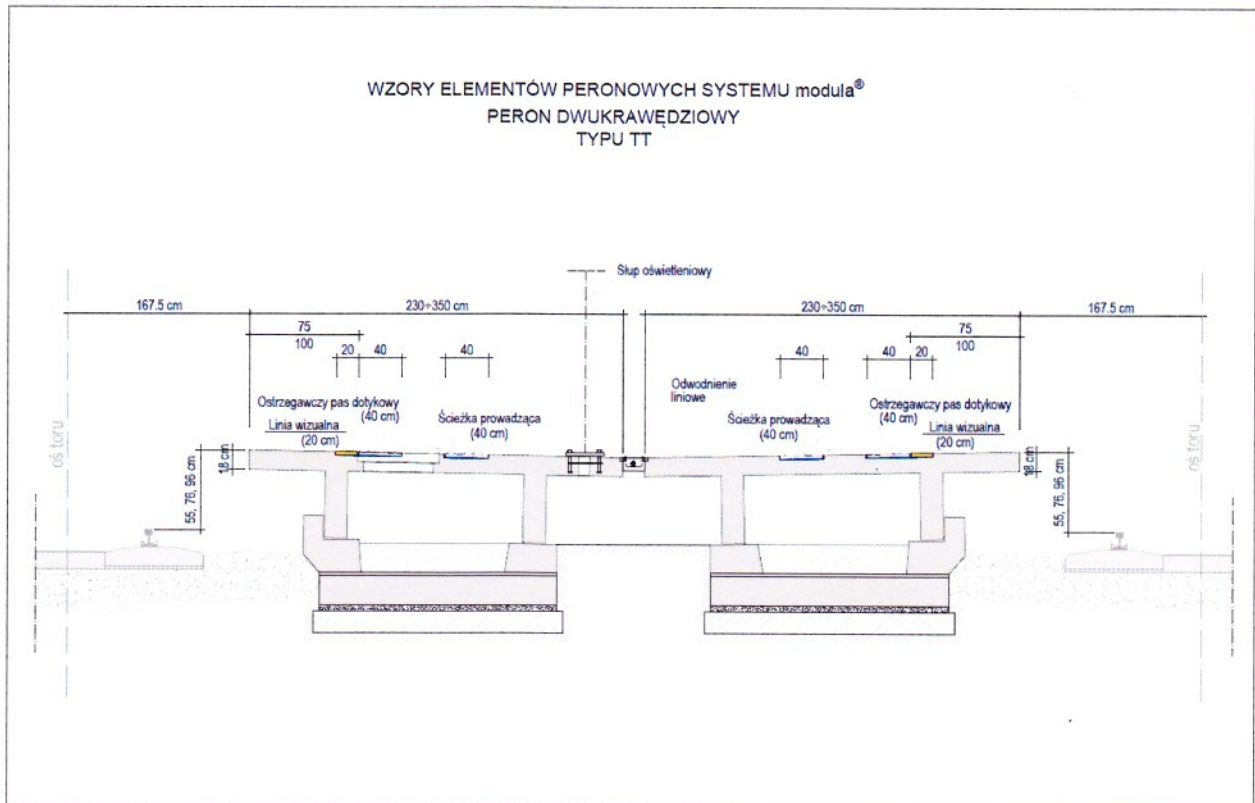
7.3 Raporty z badań wyrobu budowlanego

- a) Sprawozdanie z badań nr TB-1/31/19-1, Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Laboratorium Betonu, 02.12.2019
- b) Sprawozdanie z badań nr TB-1/3/16/20-1, Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Laboratorium Betonu, 05.05.2020

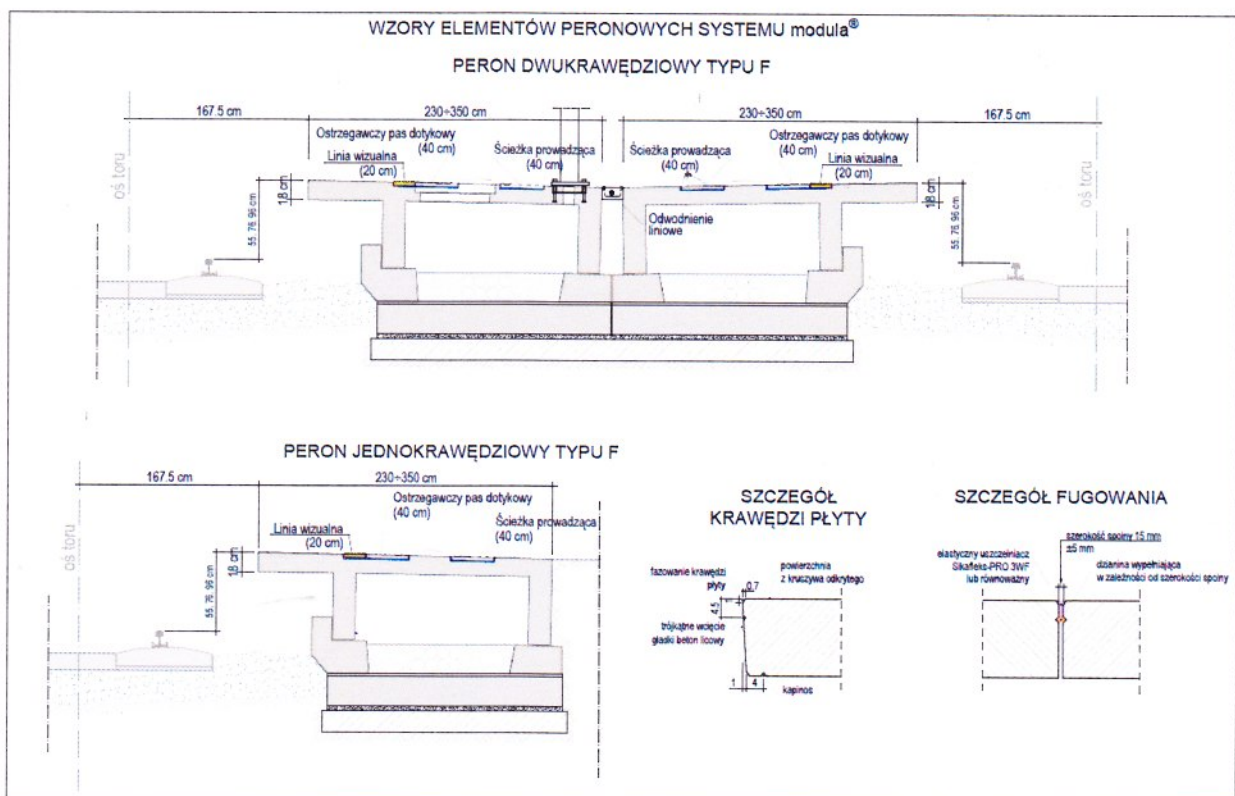
Załączniki: 1

Otrzymują:

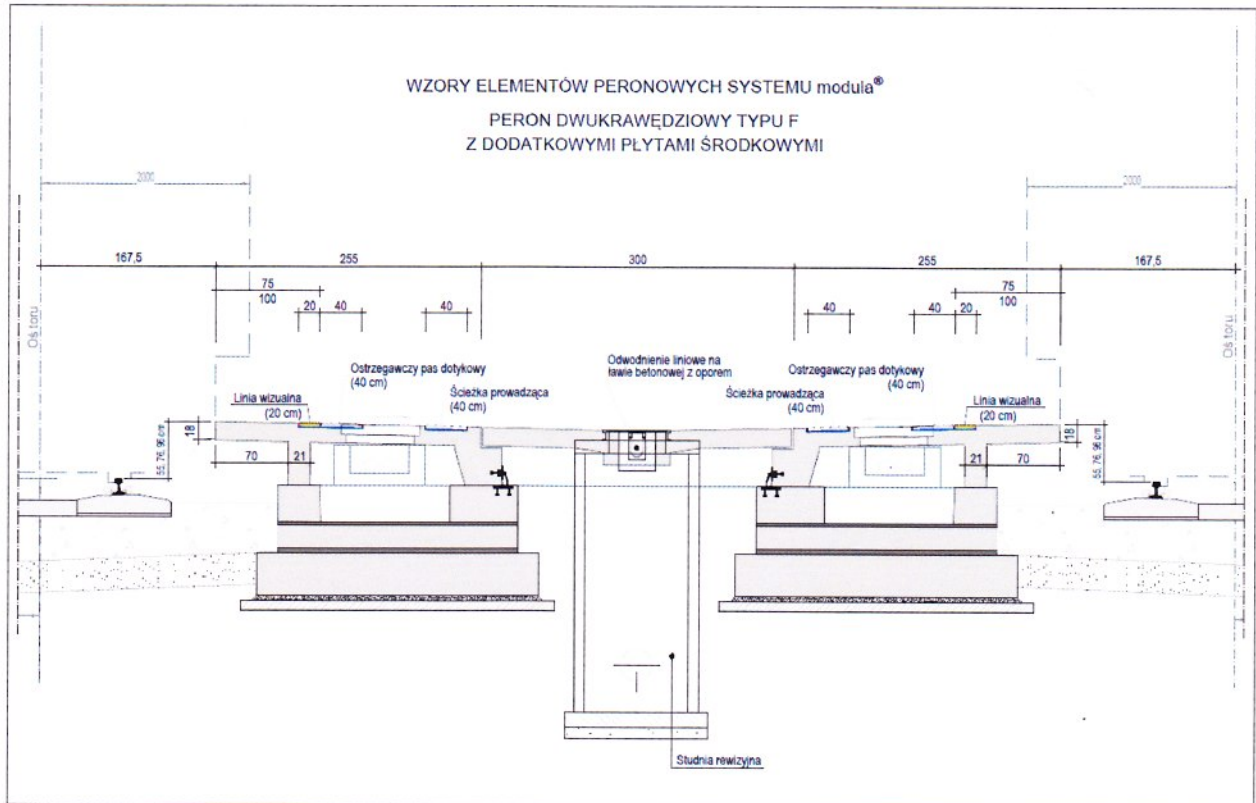
1. Wnioskodawca: **Hering Bau GmbH & Co. KG, Neuländer 1, D-57299 Burbach, Niemcy**
- 1 egz.
2. **Upoważniony przedstawiciel: Profilbeton Polska Sp. z o.o. ul. Słoneczny Sad 3 a 72-002 Dołuje**
- 2 egz
3. **a/a Jednostka Oceny Technicznej Instytutu Badawczego Dróg i Mostów ul. Instytutowa 1, 03-302 Warszawa, tel.: 22 614 56 59, 22 39 00 414, fax: 22 675 41 27**
- 1 egz.



Rysunek Z-2 - Platforma peronowa - Peron dwukrawędziowy



Rysunek Z-3 - Platforma peronowa - Peron dwukrawędziowy



Rysunek Z-4 - Platforma peronowa - Peron dwukrawędziowy